

Neu von MBO zur drupa 2008:

Perfection noch perfekter

Neue Module machen Verarbeitung einfacher und sicherer /
T 800 Perfection und T 960 Perfection jetzt mit Bogenaus-
schleusung nach Parallelbruch / Optimale Bogentrennung
mit Vaculift III

„Speed up your business“ – dieses MBO Motto gilt auch für die Weiterverarbeitung von Druckbogen im Mittelformat: Wie sich effizienter arbeiten und sicherer produzieren lässt, zeigt der führende Spezialist für Falztechnik an den Taschenfalzmaschinen T 800 Perfection und T 960 Perfection. Zwei neue Module feiern Premiere auf der drupa 2008.

Zuverlässig ausschleusen

Stark verfalzte Bogen zuverlässig und ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs ausschleusen – dafür sorgt bei beiden Taschenfalzmaschinen eine neue Bogenausschleusung. Dafür hat MBO einen speziellen Überleittisch mit Weiche entwickelt, der optional erhältlich ist. Ergänzend erfolgt mit Hilfe eines Ultraschall-Sensors eine Kontrolle auf doppelt eingezogene Bogen. Da die Ausschleusung sowohl stark verfalzter als auch doppelter Bogen erst nach dem Parallelbruch erfolgt, lassen sich zeitraubende, ineffiziente Maschinenstopps vermeiden. Beide Ausstattungsfeatures tragen so zu optimaler Qualitätssicherung und besten Ergebnissen auch bei höchsten Geschwindigkeiten bei.

Sauber trennen

Für die konstant optimale Bogentrennung auf dem Anleger auch bei schwierigen, weil z. B. "welligen" Stapeln sorgt der neue Vaculift III Trennkopf von MBO. Er ist jetzt standardmäßig auf allen hohen Palettenanlegern mit 110 und 120 cm Stapelhöhe (FP 120 und FP 110) installiert und kann bei älteren Modellen im Austausch montiert werden. Ausgestattet mit je vier Vorbläsern und Saugern, verfügt er über deutlich mehr Einstellmöglichkeiten als das Vorgängermodell. Die Vorbelüftung kann nun in der Höhe, im seitlichen Anstellwinkel und im Neigungswinkel reguliert werden. Die neuen Balgsauger sorgen dafür, dass auch bei welliger Stapeloberfläche alle vier Sauger optimal greifen. Im Ergebnis bedeutet dies eine noch zuverlässigere Bogentrennung. Da die angelegten Bogen vom MBO Trennkopf mittig, direkt an den Saugern, abgetastet werden, ist bei welligen Stapeln auch kein Nachjustieren erforderlich – für den Bediener entfällt damit eine lästige Aufgabe.

MBO im Kurzprofil

Als technologieführender Spezialist für Falztechnik ist die MBO-Gruppe weltweit aktiv. In der Unternehmenszentrale in Oppenweiler sowie in den internationalen Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Portugal und USA sind derzeit insgesamt rund 770 Mitarbeiter tätig. Innerhalb der MBO-Gruppe konzentriert sich Herzog + Heymann auf Sonderlösungen für die Mailingproduktion sowie Spezialmaschinen und Ehret Control auf Web-Finishing-Module.

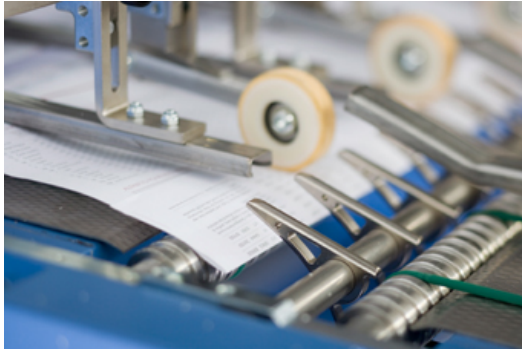


Bild 1:

Doppelte und verfalzte Bogen lassen sich bei den Taschenfalzmaschinen T 800 Perfection und T 960 Perfection von MBO dank einer optional erhältlichen Ausstattung nach dem Parallelbruch ausschleusen. Ohne Maschinenstopp wird so beste Produktionsqualität bei höchster Geschwindigkeit garantiert.

Foto: MBO



Bild 2:

Für die konstant optimale Bogentrennung auch bei "welligen" Stapeln sorgt der neue Vaculift III Trennkopf von MBO. Ausgestattet mit je vier Vorbläsern und Saugern, verfügt er über deutlich mehr Einstellmöglichkeiten als das Vorgängermodell.

Foto: MBO