

MBO auf der Ipex 2010:

Präzise Perfektion und Power-Performance

 **News**

Neue T 535 Perfection: Einzigartige Features erstmals fürs Halbformat erhältlich / Patentierte Messerwellenkassette an Bord / Maschine modular automatisierbar / Erstmals gemeinsam zu sehen: Efficiency Automatic-Maschinen für das Format 70 x 100 / Außerdem neue Lösung für Hochleistungs-Signaturenfalz: bis zu 30 Prozent mehr Bogen pro Stunde

„Speed up your business“ heißt es ganz wörtlich bei MBO zur Ipex 2010. Der technologieführende Spezialist für Falztechnik präsentiert gemeinsam mit seiner englischen Vertretung Friedheim International (**Halle 19, Stand: C710**) u. a. eine neue High-End Taschenfalzmaschine für den Formatbereich 50 x 70 cm. Ebenfalls zum ersten Mal gemeinsam auf einer Messe zu sehen: die beiden innovativen automatisierten Falzmaschinen K 765 Efficiency Automatic und T 765 Efficiency Automatic. MBO zeigt außerdem, wie man mit einer neuartigen Technik die Bogenleistung um bis zu 30 Prozent steigern kann.

Patentierte Features fürs Halbformat

Mit der neuen Taschenfalzmaschine T 535 Perfection können Anwender erstmals auch im Formatbereich 50 x 70 von den einzigartigen Features der Perfection Baureihe profitieren. So verfügt die T 535 Perfection bereits standardmäßig im Falzwerk I über die von MBO patentierte Messerwellenkassette. Auf ihr lassen sich die Messerwellen wie auf einem Schlitten seitlich einfach herausziehen und in angenehmer Arbeitsposition rüsten. Mit an Bord sind auch das Vakuum-Einzugs- und -Ausrichtesystem VIVAS und der

HIGH-SPEED-GUIDE im Falzwerk II. Beide gewährleisten die präzise Ausrichtung von Bogen in Hochgeschwindigkeit und den markierungsfreien Bogentransport. Ausgerüstet mit der neuesten MBO Steuerungsgeneration VARIO-Control Plus samt farbigem Touchscreen erlaubt die T 535 Perfection unter anderem die Bogenzielverfolgung durch die komplette Maschine. In Verbindung mit der modularen Automatisierung von Taschen, Walzen und Linealen wird diese Falzmaschine zu einem hochflexiblen, ebenso schnell wie komfortabel zu rüstenden und äußerst präzise arbeitenden Hochleistungs-Performer. In puncto Qualität, Ausstattungsmöglichkeiten und Bedienerfreundlichkeit lässt die T 535 Perfection keine Wünsche offen.

Parallelstrom für bis zu 30 Prozent mehr Leistung

In Birmingham zeigt MBO auch, wie Taschenfalzmaschinen noch wesentlich produktiver arbeiten können. Eine bis zu 30 Prozent höhere Bogenleistung ist das Ergebnis – ohne in Falzwerk I oder II die Geschwindigkeit zu erhöhen und in bester Falzqualität. Die Voraussetzung dafür ist zunächst einfach: Die Bogen laufen im Falzwerk I quer statt längs ein. Die Einlauflänge verringert sich dadurch um etwa 30 Prozent, die Bogenleistung im Falzwerk I erhöht sich entsprechend. Um diesen Vorteil im Falzwerk II nicht wieder einzubüßen, waren dort bislang sehr hohe Geschwindigkeiten notwendig. Denn der um 90 Grad gewendete Bogen hat wieder die volle Einlauflänge. Doch die sehr hohen Geschwindigkeiten wirkten sich meist nachteilig auf die Falzqualität aus.

Der entscheidende Kniff bei der neuen MBO Lösung ist ein spezieller Überleitisch nach Falzwerk I. Er ermöglicht die Aufteilung in zwei parallele Produktströme im Falzwerk II. Dazu ist der Überleitisch mit zwei parallel hintereinander liegenden Anschlaglinealen und einer Teilerweiche ausgestattet. Die Teilerweiche lenkt immer abwechselnd einen mittig gefalzten Bogen auf das vordere und einen mittig gefalzten Bogen auf das hintere Anschlaglineal. Durch

die zwei parallelen Ströme kann die Geschwindigkeit in Falzwerk II beibehalten werden. Daraus resultiert nicht nur eine höhere Produktivität, sondern auch ein stabilerer Falzprozess mit besserer Falzqualität.

MBO demonstriert die neue Lösung an einer T 960 Perfection. Damit sind bei 16 Seiten DIN A4 bis zu 18.000 Bogen pro Stunde möglich. Die Leistung steigt damit um fast 30 Prozent gegenüber einem Längseinlauf oder einem Quereinlauf ohne Teilerweiche. Ein Nachrüsten ist bei allen MBO Taschenfalzmaschinen der Perfection Baureihe möglich. Einzige Voraussetzung für diese Lösung: Die Arbeitsbreite in Falzwerk I muss jeweils groß genug sein für den Quereinlauf und in Falzwerk II für zwei Produktionsströme.

Automatisierung für alle

Erstmals auf einer Messe gemeinsam zu sehen sind auch die Kombifalzmaschine K 765 Efficiency Automatic und die Taschenfalzmaschine T 765 Efficiency Automatic für das gängigste Druckformat 70 x 100 cm. Mit den Efficiency Automatic (EA) Falzmaschinen hat MBO eine komplett neue Baureihe begründet. Sie kombiniert das attraktive Preis-/Leistungsverhältnis der Efficiency Baureihe mit den Vorteilen der Automatisierung. Dazu hat MBO standardmäßig die Komponenten automatisiert, die den größten Teil der Rüstzeiten beanspruchen, d. h. Falztaschen sowie Falzwalzen- und Messerwellen-Einstellung. Gleichzeitig hat MBO speziell für die Maschinen der Efficiency Automatic Baureihe eine neue digitale Steuerung mit farbigem Touchscreen entwickelt, die dank intuitiver Benutzerführung und visuell dargestellter Falzarten die Bedienung so einfach wie möglich macht. Die K 765 EA hat MBO zusätzlich mit einer einzigartigen Vollverkapselung für den optimalen Lärm- schutz ausgerüstet. Damit ist die K 765 EA die mit Abstand leiseste Falzmaschine in ihrer Formatklasse. Die Vollverkapselung sowie einige andere Features sind zum Patent angemeldet.

MBO im Kurzprofil

Als technologieführender Spezialist für Falztechnik ist die MBO-Gruppe weltweit aktiv. In der Unternehmenszentrale in Oppenweiler sowie in den nationalen und internationalen Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Portugal und USA sind derzeit insgesamt rund 600 Mitarbeiter tätig. Innerhalb der MBO-Gruppe konzentriert sich Herzog + Heymann auf Sonderlösungen für die Mailingproduktion sowie Spezialmaschinen und Ehret Control auf Web-Finishing-Module sowie automatisierte Stapelauslagen für ungefalzte Produkte.

PI-Nr.: m-123-1

Pressekontakt:

Ingolf Doler

Carapetyan & Krämer

An der Theisenmühle 1

63303 Dreieich

Fon: 0 61 03 / 60 92 0

Fax: 061 03 / 60 92 60

e-mail: doler@carapetyan.com

www.carapetyan.com

Abbildungen



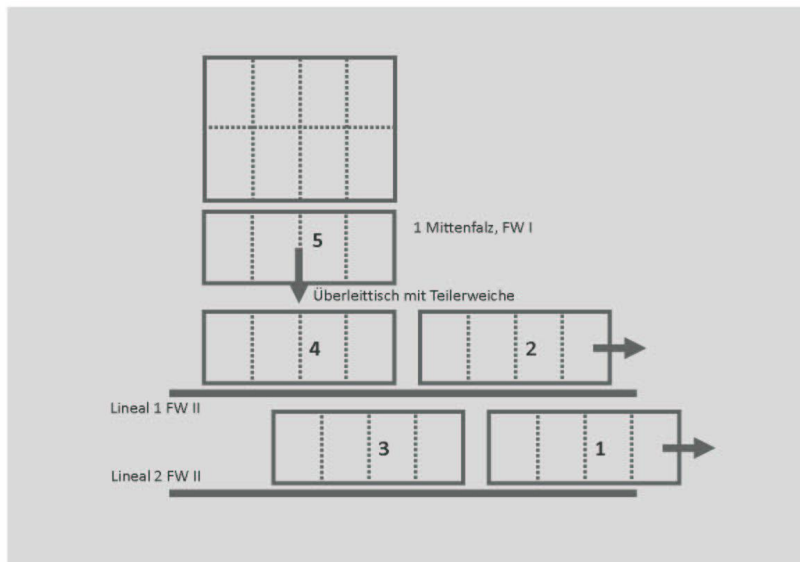
Bild 1a:

Mit der T 535 Perfection sind erstmals einzigartige MBO Features wie die patentierte Messerwellenkassette auch fürs Halbformat erhältlich.



Bild 2a:

Ein Griff – und die patentierte Messerwellenkassette lässt sich wie auf einem Schlitten herausziehen. Das bedeutet: In angenehmer Arbeitshöhe neben der Maschine rüsten.



Funktionsprinzip des neuen Hochleistungs-Signaturenfalz von MBO

Bild 3a:

30 Prozent mehr Bogen pro Stunde – so funktioniert der neue Hochleistungs-Signaturenfalz: Das Falzwerk II ist mit zwei hintereinander liegenden Anschlaglinealen ausgestattet. Ein Überleit-

tisch mit Teilerweiche splittet den Bogenfluss. Abwechselnd wird ein Bogen auf das vordere und ein Bogen auf das hintere Anschlaglineal geführt. Eine höhere Geschwindigkeit in Falzwerk II ist nicht notwendig.



Bild 4a:

Mit Abstand am leisesten in ihrer Formatklasse: Die K 765 Efficiency Automatic ist die erste Kombifalzmaschine mit Vollkapselung.



Bild 5a:

Mit den Efficiency Automatic (EA) Falzmaschinen hat MBO eine komplett neue Baureihe begründet (im Bild: die T 765 EA). Sie kombiniert das attraktive Preis-/Leistungsverhältnis der Efficiency Baureihe mit den Vorteilen der Automatisierung.