

Komplette Weiterverarbeitungslinien auf der Ipex 2010:

High-End-Finishing für den Digitaldruck

Vollelektronische Digital-Querschneider für sequentielles Schneiden / Modularer Aufbau der Linien / Schnellste und variabelste Lösungen für 30 Zoll / Kürzeste Rüstzeiten dank weitgehender Automatisierung

 **News**

Schneller rüsten, variabler produzieren und einfacher erweitern: wie sich das Potenzial des Digitaldrucks durch eine effiziente Weiterverarbeitung optimal ausschöpfen lässt, zeigen MBO/Ehret Control auf der Ipex 2010 gemeinsam mit ihrem britischen Vertriebspartner **Friedheim International**. Auf dem Messestand zu sehen sind zwei komplette High-End-Finishing-Lösungen, die aus Ehret- und MBO-Modulen bestehen (**Halle 19, Stand: C710**). Sie erlauben es zum Beispiel, Direct Mailings und Signaturen mit hohen Geschwindigkeiten zu produzieren, in- und offline, auch im produktiveren 30-Zoll-Format (770 mm). Weitgehend automatisiert machen ihre minimalen Einrichtezzeiten sie zudem für kleinere Auflagen hochinteressant. Beide Linien sind nicht nur kompatibel mit allen Toner- und Inkjet-basierten Digitaldruckern der neuesten Generation, auch für die Weiterverarbeitung Offset-gedruckter Rollen sind sie ideal geeignet. Beide Anlagen sind modular aufgebaut und damit jederzeit erweiter- oder veränderbar.

Schnelle Schnitte

Herzstücke sind auf beiden Linien die patentierten vollelektronischen Digital-Querschneider der Marke Ehret Control: der SVC 525 C mit einer Bahnbreite von 520 mm und der SVC 775 C mit

einer Bahnbreite von 770 mm (bzw. 30 Zoll). Schnitt- und Ausschchnittformate lassen sich dabei bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit (bei Standardprodukten bis zu 250 m/min) komplett variabel einstellen – auch von Schnitt zu Schnitt bzw. Ausschchnitt zu Ausschchnitt. Damit sind alle Formen der Weiterverarbeitungen, die bislang ausschließlich auf Guillotinen-Querschneidern möglich waren, nun auch mit dem qualitativ überlegenen rotativen Scherenschnittprinzip produzierbar – bei bis zu vierfacher Laufleistung. Die Bedienung ist denkbar einfach: das Wechseln der Formate und das Ändern der Ausschnittlängen erfolgt ausschließlich vollelektronisch über Eingaben im Touch Panel, unterstützt durch eine visuelle Benutzerführung und ohne jeglichen mechanischen Aufwand.

Hochproduktiver 3-fach Nutzen

Damit können MBO/Ehret Control die derzeit schnellste und variabelste High-End-Finishing-Lösung für den 30 Zoll-Bereich bieten. Dem Querschneider vorgeschaltet ist dabei ein Ehret Großrollenabwickler mit Bahnkantensteuerung. In einem MBO Falzwerk mit patentierter Messerwellenkassette und Highspeed Guide für markierungsfreien Bogentransport werden die Bogen mit produktivem 3-fach Nutzen zu jeweils 8-seitigen Mailern im Endformat von DIN A5 verarbeitet.

Bei der Anlage mit 520 mm Breite zeigen MBO/Ehret Control, wie Großrollenabwickler, Querschneider, Ehret Doppelmodul (Pflugfalz- und Split & Merge-Einheit) und ein MBO-Falzwerk die gedruckte Bahn im 2-fach Nutzen verarbeiten, auf A4 Format schneiden und auf DIN lang falzen. Das Split & Merge-Modul erlaubt es, zwei Bahnen registergenau übereinander zu führen. So ist eine Verdopplung einseitig bedruckter oder personalisierter Bahnen bei höchsten Geschwindigkeiten möglich. Das Pflugfalzmodul ermöglicht das Falzen in Längsrichtung bei maximaler Produktionsgeschwindigkeit. Das MBO Falzwerk DFT 560 mit Navigator-

Steuerung und Touchscreen, automatisierten Falztaschen und -walzen sowie einer Messerwellenkassette sorgen für kürzeste Rüstzeiten auch des Falzwerks.

MBO im Kurzprofil

Als technologieführender Spezialist für Falztechnik ist die MBO-Gruppe weltweit aktiv. In der Unternehmenszentrale in Oppenweiler sowie in den nationalen und internationalen Tochtergesellschaften in China, Frankreich, Portugal und USA sind derzeit insgesamt rund 600 Mitarbeiter tätig. Innerhalb der MBO-Gruppe konzentriert sich Herzog + Heymann auf Sonderlösungen für die Mailingproduktion sowie Spezialmaschinen und Ehret Control auf Web-Finishing-Module sowie automatisierte Stapelauslagen für ungefalzte Produkte.

PI-Nr.: m-123-2

Pressekontakt:

Ingolf Doler

Carapetyan & Krämer

An der Theisenmühle 1

63303 Dreieich

Fon: 0 61 03 / 60 92 0

Fax: 061 03 / 60 92 60

e-mail: doler@carapetyan.com

www.carapetyan.com

Abbildungen



Bild 1:

MBO/Ehret Control bieten die derzeit schnellsten und variabelsten High-End-Finishing-Lösung für den 30 Zoll-Bereich.



Bild 2:

Der SVC 525 C / SVC 775 C von EHRET Control ist der weltweit erste rotative Querschneider, dessen Schnitt- und Ausschnittformate sich bis zur maximalen Geschwindigkeit komplett variabel einstellen lassen – auch sequentielles Schneiden von Schnitt zu Schnitt bzw. Ausschnitt zu Ausschnitt.



Bild 3:

Um vom wachsenden Bereich des Transaktionsdrucks optimal zu profitieren, bietet das neue Doppelmodul PSM 520 von EHRET Control Anwendern eine wirtschaftliche Basis. Es erlaubt sowohl die Split & Merge- als auch die Pflugfalzproduktion in einem Gerät.