

Tag der offenen Türen bei palamides im Renninger Industriegebiet

Renningen, 21.-23. September 2006

MBO/H+H zeigen Größe bei der palamides „Ideenschmiede“

Die MBO Binder GmbH & Co. KG sowie die HERZOG + HEYMANN GmbH & Co. KG sind Partner und Mitaussteller beim Tag der offenen Türen der Fa. palamides im Renninger Industriegebiet. Vom 21.-23. September 2006 organisiert palamides eine Veranstaltung, bei der die palamides Maschinenbau GmbH zusammen mit drei weiteren graphischen Betrieben im Renninger Industriegebiet ihre Türen öffnen. In einer komplett separaten Halle zeigen MBO und H+H Prozesse der Weiterverarbeitung, die die Herstellung alltäglicher Produkte in neuer Effektivität fokussieren.

MBO demonstriert die Produktion von Signaturen auf zwei Anlagen im XXL-Format mit nur einer Bedienperson. An zwei Großformat-Taschenfalzmaschinen T 1420 mit drei Folgefalzwerken und je einer palamides Auslage alpha wird eine Bedienperson alle Arbeiten übernehmen, vom Einstapeln der Papierpaletten in die MABEG-Palettenanleger bis zum Abnehmen der Signaturenpakete in den Auslagen. Maximale Wertschöpfung wird garantiert durch die direkte Verarbeitung des vollen Druckformats und die Effektivität der Bedienung mit nur einer Person.

Mit den beiden Kombifalzmaschinen K 800 Vollautomatik und K 800 SUPER-KTZ sowie der Taschenfalzmaschine T 800 Vollautomatik präsentiert MBO wie Kleinstauflagen und häufige Job- und Falzmusterwechsel problemlos verarbeitet werden können. Mit den automatischen Maschinenkomponenten lassen sich verschiedene Elemente vom Anleger bis zur Auslage motorisch einstellen und verkürzen somit die Rüstzeiten der Maschine enorm. Die neue Kombifalzmaschinenkonfiguration SUPER-KTZ vervielfacht zudem die Anzahl möglicher Falzarten mit nur einer Maschine. Das Drehen des Dreibruch-Bereichs vom linken zum rechten Maschinenausgang erlaubt das Ausschießen von Falzbogen nach rechts und nach links, wofür bisher zwei Falzmaschinen notwendig waren. Mit MBO arbeiten Buchbindereien und Druckweiterverarbeiter effektiver, schneller und flexibler und sind somit wettbewerbsfähiger.



Signaturenproduktion auf zwei Großformat-Taschenfalzmaschine T 1420

Größe zeigt auch HERZOG + HEYMANN mit der neuen Anlage zur Produktion von Grußkarten. Auf dem Transportsystem 091 werden Glückwunschkarten, die zuvor im Schneidwerk 381 gerillt werden, mit einem mit Rollen und Bänder geführtem Pflugfalz längsgefalzt. Die Anlage verbindet hohe Produktionsgeschwindigkeiten mit hoher Produktionssicherheit. Der besondere Zusatz hierbei: Der mit Rollen und Bändern geführte Pflugfalz kann abgebaut und das Transportsystem für alle anderen Mailingarbeiten eingesetzt werden.

Mit der Bograma Stanze BSM 750 S plus präsentiert H+H wie sich besonders kreative Formstanzungen realisieren lassen. Mittels Bandstahlwerkzeugeinrichtung sind der Kreativität kaum Grenzen gesetzt. Ob Längs- oder Querschneidmesser, Euro- oder Abheftlochung, Werkzeuge für die Kalenderherstellung, ob im Anschluss an die Falzmaschine, innerhalb von Mailinganlagen oder nach dem Sammelhefter, die Stanzmaschine ist eine flexible, sich schnell amortisierende Investition.

Die ausgestellte Ehret-Linie steht für ein Maximum an Wirtschaftlichkeit. Direkt von der Rolle kommend wird im Pflugfalzmodul PFS 520 die Endlosbahn längsgefalzt, bevor nach dem Querschneiden die Einzelprodukte gefalzt werden. Ein Vorgang, der nur in der Rollenverarbeitung möglich ist. Hohe Druckauflagen lassen sich so bei höchster Leistung und Präzision im Mehrfachnutzen verarbeiten.

Übersicht MBO/H+H Ausstellungsprogramm:

1. 2x T1420/442 mit MABEG-Palettenanleger
2. K800/4 SUPER-KTZ mit Palettenanleger
3. K800/6 S-KTLT Vollautomatik mit Palettenanleger
4. T800/44 Vollautomatik mit Rundstapelanleger
5. T530/4 mit Rundstapelanleger
6. Anlage zur Produktion von Glückwunschkarten
7. Bograma-Stanze
8. Rollenverarbeitung mit Ehret-Komponenten

Diese und weitere Information finden Sie auch auf unserer Homepage unter www.mbo-folder.com oder www.herzog-hey mann.com oder bei palamides unter www.palamides.de.